



产品组合

埋弧焊丝	烧结焊剂
TGM-H10Mn2A	TGF-SJ101T

符合标准

GB/T 5293-1999 F5A2-H10Mn2

AWS A5.17-97 F7A2-EH14

EN 760-S A FB 1

ISO 14174-S A FB 1

产品应用

用于船舶、桥梁及钢结构的双面单道焊。

包装规格

TGM-H10Mn2A : 25KG/卷 1吨/托盘

TGF-SJ101T : 20KG/桶 960KG/托盘

产品说明

- TGM-H10Mn2A : 埋弧焊丝 直径 : $\varphi 5.0$
- TGF-SJ101T : 活性烧结焊剂 颗粒度 : 10-60目

使用指导

- 双丝双面单道焊接，可实现26mm以下钢板不开坡口焊接。
- 焊剂熔渣高温延展性好，焊道成型美观。
- 焊剂使用前需在300-350℃烘干1-2小时。

焊剂主要成分典型值

MgO+CaO	SiO ₂ +TiO ₂	Al ₂ O ₃ +MnO	CaF ₂	P	S
34	21	20	22	0.031	0.018

埋弧焊丝主要成分典型值

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.065	1.89	0.014	0.007

熔敷金属力学性能典型值

屈服强度 (MPa)	抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	夏比V型缺口冲击吸收功 (J) -20℃
469	573	25	120

熔敷金属化学成分典型值

C	Si	Mn	P	S	Mo	Ni	Cr
0.11	0.24	1.59	0.019	0.011	0.11	0.01	0.025

船级社认证

CCS	DNV • GL
3YT	IIIYT